# Technical sheet



**LOCTITE 401 - COLLE INSTANTANEE A PRISE RAPIDE - CYANOACRYLATE - BOIT. 20gr**

Marque: HENKEL

Ref Product: wire:195758

Ref Mcmining: LOCT-401-20G

| DESCRIPTION | |
|---|---|
| LOCTITE® 401<br>LOCTITE 401 est une colle instantanée polyvalente, à prise rapide qui s'avère idéale pour une utilisation sur supports poreux.<br><br>LOCTITE® 401 est une colle instantanée à prise rapide conçue pour l'assemblage de matériaux difficiles à coller nécessitant une répartition uniforme des contraintes et une résistance à la traction et/ou au cisaillement élevée.<br><br>Ce produit procure un collage rapide pour un large éventail de matériaux, dont les métaux, les plastiques et les élastomères.<br><br>LOCTITE 401 convient également pour coller des matériaux poreux tels que le bois, le papier, le cuir et le tissu. Idéal pour toutes les réparations rapides et tous types de petites réparations d'urgence.<br><br>Adhésif instantané universel<br>Très haute résistance sur assemblages à jeu faible<br>Parfait pour les réparations rapides ou pour tous types de réparation d'urgence<br>Pour le collage d'une large gamme de substrats similaires ou différents (métaux, caoutchouc, bois, carton, céramique ainsi que la plupart des plastiques) | |
| **SPECIFICATION TECHNIQUE** | |
| Technologie | Cyanoacrylate |
| Nature chimique | Cyanoacrylate d'éthyle |
| Aspect | Liquide transparent, incolore à jaune pailleLMS |
| Composants | Monocomposant |
| Viscosité | Faible |
| Polymérisation | Humidité |
| Domaine d'application | Collage |
| Substrats | Métaux, Plastiques/ élastomères |
| **Polymérisation en fonction du substrat** | |
| La vitesse de polymérisation en fonction du substrat du substrat à 22°C et 50% . Ceci est défini comme le temps au bout duquel on obtient une résistance au cisaillement de 0,1 N/mm². | |
| **Substrats** | **Temps de prise, sec.:** |
| Acier | <5 |
| Aluminium | <5 |
| Néoprène | <5 |
| Caoutchouc nitrile | <5 |
| ABS | <5 |
| PVC | <5 |
| Polycarbonate | 5 à 10 |
| Matériaux phénoliques | <5 |
| Bois (balsa) | <5 |
| Bois (chêne) | 15 à 30 |
| Bois (pin) | 15 à 20 |

| | |
|---|---|
| Panneau d'agglomérés | <5 |
| Tissu | 10 à 20 |
| Cuir | 15 à 30 |
| Papier | <5 |

**Certification :**

**Agrée NSF Catégorie P1 pour l'utilisation en tant que produit de collage et/ou d'étanchéité dans les zones de process alimentaire.**

**POLYMERISATION :**

**Vitesse de polymérisation en fonction du jeu**

La vitesse de polymérisation dépend du jeu de l'assemblage. Un faible jeu accroît la vitesse de polymérisation, un jeu plus important la réduit.

**Vitesse de polymérisation en fonction de l'humidité**

La vitesse de polymérisation dépend de l'humidité relative ambiante. Plus l'humidité relative est élevée, plus la vitesse de polymérisation sera rapide.

**Vitesse de polymérisation en fonction de l'activateur**

Quand la vitesse de polymérisation est trop longue à cause de jeux importants, l'utilisation d'un activateur sur l'une des surfaces permettra d'augmenter cette vitesse. Cependant, ceci peut entraîner une réduction de la résistance finale de l'assemblage et en conséquence il est recommandé de faire des essais préalables

**Résistance aux produits chimiques**

Vieillissement dans les conditions indiquées et test à 22 °C

**% de la résistance initiale conservée après**

| Agent chimique | °C | 100h | 500h | 1000h |
|---|---|---|---|---|
| Huile moteur | 40 | 115 | 85 | 85 |
| Essence sans plomb | 22 | 85 | 90 | 95 |
| Eau | 22 | 75 | 80 | 75 |
| Eau/glycol | 22 | 85 | 75 | 65 |
| Ethanol | 22 | 100 | 110 | 130 |
| Isopropanol | 22 | 115 | 100 | 120 |
| 98% d'humidité relative | 40 | 80 | 65 | 65 |
| Air | 22 | 110 | 120 | 115 |