Mc MINING GROUPE PICHORI Quality First

LEADER IN INDUSTRIAL TOOLS & EQUIPMENT

Technical sheet



LOCTITE 480 - COLLE INSTANTANEE A PRISE RAPIDE - CYANOACRYLATE - BOIT. 20gr

Marque: HENKEL

Ref Product: wire:135250

Ref Mcmining: LOCT-480-BO20G

DESCRIPTION	
LOCTITE® 480 LOCTITE 480 est une colle instantanée renforcée, à prise rapide, parfaitement adaptée au collage du métal sur lui-même, sur du caoutchouc ou sur des aimants, en particulier dans les environnements humides. LOCTITE® 480 est une colle instantanée conçue pour l'assemblage de matériaux difficiles à coller nécessitant une répartition uniforme des contraintes et une résistance à la traction et/ou au cisaillement élevée. Il s'agit d'une colle renforcée par du caoutchouc offrant une souplesse et une résistance à l'arrachement supérieures, ainsi qu'une résistance aux chocs optimisée. Ce produit procure un collage rapide pour un large éventail de matériaux, dont les métaux, les plastiques et les caoutchoucs. LOCTITE 480 présente une bonne résistance dans les environnements humides. Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants Bonne résistance en environnement humide Pour les applications nécessitant une bonne résistance au pelage ou aux chocs	
SPECIFICATION TECHNIQUE	
Technologie	Cyanoacrylate
Nature chimique	Cyanoacrylate d'éthyle
Aspect	Liquide noirLMS
Composants	Monocomposant
Viscosité	Faible
Polymérisation	Humidité
Application	Collage
Substrats	Métaux, Plastiques/ Caoutchoucs
POLYMERISATION	
Vitesse de polymérisation en fonction du substrat	
Substrat	**Temps de prise, seconde:**
Acier (dégraissé)	60 à 120
Aluminium	10 à 30
Surface zinguée bichromatée	50 à 150
Néoprène	<20
Caoutchouc nitrile	<20
ABS	20 à 50
PVC	50 à 100
Polycarbonate	30 à 90
Matériaux phénoliques	20 à 60
Vitesse de polymérisation en fonction du jeu	
La vitesse de polymérisation dépend du jeu de l'assemblage. Un faible jeu accroît la vitesse de polymérisation, un jeu plus important la réduit.	
Vitesse de polymérisation en fonction de l'activateur	

Quand la vitesse de polymérisation est trop longue à cause de jeux importants, l'utilisation d'un activateur sur l'une des surfaces permettra d'augmenter cette vitesse. Cependant, ceci peut entraîner une réduction de la résistance finale de l'assemblage et en conséquence il est recommandé de faire des essais préalables.

Vitesse de polymérisation en fonction de l'humidité

La vitesse de polymérisation dépend de l'humidité relative ambiante. Le graphique ci-après illustre l'évolution de la résistance en traction en fonction du temps, pour un caoutchouc Buna N , à différents taux d'humidtié.

Résistance aux produits chimiques

Vieillissement dans les conditions indiquées et mesure après retour à 22 °C.

% de la résistance initiale conservée après

Agent chimique	°C	100 h	500 h	1000 h
Huile moteur	40	85	85	85
Essence (plombée)	22	90	70	70
Ethanol	22	95	95	80
Isopropanol	22	75	75	75
Fréon TA	22	90	90	85
Air 95% d'humidité Relative	40	80	80	65