Mc MINING GROUPE PICHORI Quality First

LEADER IN INDUSTRIAL TOOLS & EQUIPMENT

Technical sheet



Gant cuir - Type soudeur

Marque: SINGER SAFETY - FRANCE

Ref Product: wire:51SIREP15

Ref Mcmining: GAN51SIREP15/50

DESCRIPTION:
51SIREP15
Gant cuir - Type soudeur
SINGER
Utilisation
De part sa conception, ce type de gant sâ€™utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité.
GrÃ¢ce au cuir épais en croÃ»te, dâ€™une épaisseur moyenne de 1.10 mm Ã la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le
démoulage de piÃ¨ces, les travaux Ã proximité des fours, etc.
Caractéristiques techniques
aMontage : type Â«américainÂ», pouce palmé, majeur et annulaire rapportés (cousus séparement au reste de la paume). Passepoils de renfort aux coutures.
EntiÃ¨rement doublé pour une meilleure isolation.
MatiÃ¨re : cuir tout croÃ»te de bovin. Doublé coton. Fil polyester.
- Longueur : 35 cm.
- Coloris : rouge.
- Taille : 10.
Principaux atouts
- TrÃ¨s bonne résistance de ce cuir grÃ¢ce Ã une sélection rigoureuse des peaux.
- Manchette large permettant un retrait rapide du gant.
- Qualité de la confection et de lâ€™assemblage.
- Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité.
- La doublure intérieure permet une meilleure isolation contre la chaleur.
Conformité
EN388 : 2003. Données mécaniques.
Information sur les niveaux (1 Ã 5)
Résistance Ã lâ€™abrasion (nombre de cycles) - Niveau 3 - 2000 (nombre de cycles)
Résistance Ã la coupure par tranchage (indice) - Niveau 1 - 1,2 (indice)
Résistance Ã la déchirure (en newtons)- Niveau 3 - 50 (en newtons)
Résistance Ã la perforation (en newtons)- Niveau 3 - 100 (en newtons)
Données thermiques: Niveaux obtenus
Comportement au feu: 4
Â
Chaleur de contact: 1
Chaleur convective: 3
Chaleur radiante: X
Petites particules de métal liquide: 4
Grosses particules de métal liquide: X
EN12477: 2001 + A1: 2005
EN407: 2004

4 1 3 X 4 X
TYPE A